

MASCHINENLISTE

STAND: 09/2020

NR.	HERSTELLER	BEZEICHNUNG	FERTIGUNGSVERFAHREN	ARBEITSBEREICH (IN MM)
FRÄSMASCHINEN				
1	Oerlikon	Sirius HM3 MPI	Fräsen CNC	X = 1200, Y = 800, Z = 800
2	DMG Mori	EcoMill 600 V	Fräsen CNC	X = 600, Y = 560, Z = 510
3	Reckermann	Beta 10	Fräsen CNC	X = 990, Y = 600, Z = 440
4	DMG Mori	DMC 635 V Eco	Fräsen CNC	X = 635, Y = 510, Z = 460
5	Hedelius	RS 505	Fräsen CNC 5-Achs-Bearbeitungszentrum	X-Achse 1250/420 Langbetrieb 1800 Pendelbetrieb 700/420 Y-Achse 510 / 315
6	DMG Mori	DMU 50	Fräsen CNC	X = 500, Y = 450, Z = 400
7	DMG Mori	DMC 100 U Duoblock	Fräsen CNC 5-Achs-Bearbeitungszentrum	X = 1000, Y = 1250, Z = 1000
8	Hermle	UWF 801	Fräsen konventionell	X = 500, Y = 430, Z = 400
9	Maho	FP1	Fräsen konventionell	X = 300, Y = 160, Z = 340
10	Maho	MH 500	Fräsen konventionell	X = 400, Y = 300, Z = 400
11	Kunzmann	WF 7/3	Fräsen konventionell	X = 600, Y = 400, Z = 400
12	Kunzmann	WF 7/3	Fräsen konventionell	X = 600, Y = 400, Z = 400
13	Kunzmann	WF 7/3	Fräsen konventionell	X = 600, Y = 400, Z = 400
14	FPS	300 M	Fräsen konventionell	X = 300, Y = 160, Z = 340
15	FPS	300 M	Fräsen konventionell	X = 300, Y = 160, Z = 340
16	FPS	300 M	Fräsen konventionell	X = 300, Y = 160, Z = 340
17	FPS	300 M	Fräsen konventionell	X = 300, Y = 160, Z = 340
18	EMCO	FB3	Fräsen konventionell	X = 300, Y = 200, Z = 350
19	EMCO	FB3	Fräsen konventionell	X = 300, Y = 200, Z = 350
20	EMCO	FB3	Fräsen konventionell	X = 300, Y = 200, Z = 350
21	Knuth	UFM 3 Plus	Fräsen konventionell	X = 780, Y = 470, Z = 400
22	Knuth	UFM 3 Plus	Fräsen konventionell	X = 780, Y = 470, Z = 400
DREHMASCHINEN				
23	FAT	Turn MN	Drehen CNC	Dreh Ø = 500, Drehlänge = 6000
24	Gildemeister	NEF CT60	Drehen CNC	Dreh Ø = 465, Drehlänge = 1014
25	Traub	TNA 480	Drehen CNC	Dreh Ø = 450, Drehlänge = 1000
26	DMG Mori	CTX 510 Eco	Drehen CNC	Revolver mit angetriebenen Werkzeugen Integrierte C-Achse Drehlänge 1000 mm Dreh Ø 200 mm Y Achse +/- 40 mm
27	DMG Mori	ecoTurn 510	Drehen CNC	Dreh Ø = 250, Drehlänge = 750
28	Monforts	RNC 4	Drehen CNC	Dreh Ø = 280, Drehlänge = 620
29	Hyundai	WA 600 LMA	Drehen CNC	Dreh Ø = 820, Drehlänge = 3250
30	Traub	TNA 480 L	Drehen CNC	Dreh Ø = 320 ohne Lünette Dreh Ø = 250 mit Lünette Drehlänge = 2000
31	Mazak	Quickturn 250L	Drehen CNC mit Stangenautomat	Dreh Ø = 250, Drehlänge = 500
32	Boehring	Göppingen	Drehen konventionell	Dreh Ø = 250, Drehlänge = 2000
33	Heidenreich & Harbeck	Hamburg	Drehen konventionell	Dreh Ø = 250, Drehlänge = 2000
34	Böhringer	Göppingen	Drehen konventionell	Dreh Ø = 380, Drehlänge = 1250
35	Weiler	DA 210	Drehen konventionell	Dreh Ø = 210, Drehlänge = 1500
36	Weiler	DA 210	Drehen konventionell	Dreh Ø = 210, Drehlänge = 1500
37	Weiler	DA 210	Drehen konventionell	Dreh Ø = 210, Drehlänge = 1500
38	Heidenreich & Harbeck	VDF - Hamburg	Drehen konventionell	Dreh Ø = 355, Drehlänge = 1000

MASCHINENLISTE

STAND: 09/2020

NR.	HERSTELLER	BEZEICHNUNG	FERTIGUNGSVERFAHREN	ARBEITSBEREICH (IN MM)
39	Böhringer	DUE 630	Drehen konventionell	Dreh Ø = 630, Drehlänge = 2000
40	GDW	LZ 400 S	Drehen konventionell	Dreh Ø = 400, Drehlänge = 1000
41	Heidenreich & Harbeck	VDF - Hamburg	Drehen konventionell	Dreh Ø = 355, Drehlänge = 1000
42	Heidenreich & Harbeck	VDF - Hamburg	Drehen konventionell	Dreh Ø = 355, Drehlänge = 1000
43	Voest Alpine	Weipert	Drehen konventionell	Dreh Ø = 275, Drehlänge = 1000
44	Weiler	DA 210	Drehen konventionell	Dreh Ø = 210, Drehlänge = 1000
45	Weiler	DA 210	Drehen konventionell	Dreh Ø = 210, Drehlänge = 1000
46	Weiler	Condor VC	Drehen konventionell	Dreh Ø = 190, Drehlänge = 800
47	EMCO	Emcomat 20D	Drehen konventionell	Dreh Ø = 200, Drehlänge = 1000
48	EMCO	Emcomat 20D	Drehen konventionell	Dreh Ø = 200, Drehlänge = 1000
49	EMCO	Emcomat 20D	Drehen konventionell	Dreh Ø = 200, Drehlänge = 1000
50	EMCO	Emcomat 20D	Drehen konventionell	Dreh Ø = 200, Drehlänge = 1000
51	Caruso	LZ20x100	Drehen konventionell	Dreh Ø = 260, Drehlänge = 1000
52	Caruso	LZ20x100	Drehen konventionell	Dreh Ø = 260, mit Planscheibe Dreh Ø = 350, Drehlänge = 1000
53	Knuth	Compact 330	Drehen CNC	Dreh Ø = 160, Drehlänge = 230

BOHRMASCHINEN

54	Webo	Ständerbohrmaschine	Bohren	
55	Flott	M3	Bohren	
56	Matra	6 BA	Bohren	
57	Alzmetall	AB3 TSV	Bohren	
58	Alzmetall	Alzstar 30	Bohren	
59	Flott	M2	Bohren	
60	Flott	TB 13 ST	Bohren	
61	Flott	TB 15	Bohren	
62	Flott	SB 16 St	Bohren	
63	Cordia	Cordia	Bohren	
64	Flott	TB 18 ST	Bohren	
65	Metalbo	T12	Bohren	
66	Flott	Ständerbohrmaschine	Bohren	
67	Flott	Ständerbohrmaschine	Bohren	
68	Flott	Tischbohrmaschine	Bohren	
69	Flott	Tischbohrmaschine	Bohren	
70	Flott	Tischbohrmaschine	Bohren	
71	Flott	Tischbohrmaschine	Bohren	
72	Knuth	Tischbohrmaschine	Bohren	
73	Alzmetall	Ständerbohrmaschine	Bohren	
74	Flott	Ständerbohrmaschine	Bohren	

SÄGEN

75	Thomas	TARD 260	Zerteilen	
76	Meba	Eco 335 DC	Zerteilen	Max. Sägedurchmesser 335
77	MEP	Kappsäge	Zerteilen	
78	Rurack	Kreissäge	Zerteilen	
79	Kasto	Bügelsäge	Zerteilen	

MASCHINENLISTE

STAND: 09/2020

NR.	HERSTELLER	BEZEICHNUNG	FERTIGUNGSVERFAHREN	ARBEITSBEREICH (IN MM)
EINSTELLGERÄT				
80	Zoller	Einstell- und Messgerät Smile 420/6	Messen	Z = 600, D = 420
SCHLEIFMASCHINEN				
81	Schautd	Schautd	Schleifen	X = 400, Z = 1450
82	Cincinnati	Cincinnati	Schleifen	
83	Göckel	Göckel	Schleifen	
84	Greif	Greif	Schleifen	
85	Greif	Greif	Schleifen	
86	Creusen	Doppelschleifbock	Schleifen	
87	Creusen	Doppelschleifbock	Schleifen	
88	Schanbacher	Bohrerschleifmaschine	Schleifen	
BIEGEN - SCHEREN - PRESSEN- SCHWEIßEN				
89	Inverter	TIG 250	Schweißen	
90	Lawitex	Schweißgerät	Schweißen	
91	Lawitex	Schweißgerät	Schweißen	
92	Lawitex	Schweißgerät	Schweißen	
93	Promecam	Biegemaschine	Umformen	
94		Presse - Hydraulisch	Umformen	
95	EHT	Tafelschere TSS 13-31	Zerteilen	