



WAS IST EINE TEILQUALIFIZIERUNG?

Eine Teilqualifizierung ist eine moderne Form der beruflichen Weiterbildung – ideal für alle, die (wieder) ins Berufsleben einsteigen oder sich beruflich neu orientieren möchten.

Das Wichtigste in Kürze:

- Die Ausbildung wird in mehrere Module aufgeteilt.
- Jedes Modul behandelt einen bestimmten Bereich eines anerkannten Berufs.
- Nach jedem Modul erhalten Sie ein Zertifikat über die erlernten Inhalte.
- Die Module müssen in einer festen Reihenfolge durchlaufen werden.
- Mit dem Abschluss aller Module können Sie sich auf eine Externenprüfung vorbereiten – und damit einen vollwertigen Berufsabschluss erwerben.
- Teilqualifizierungen machen Ihre Kenntnisse sichtbar und verbessern Ihre Chancen auf dem Arbeitsmarkt.

Vorteil: Sie lernen Schritt für Schritt – in Ihrem Tempo und passend zu Ihrer Lebenssituation.

IHK-ZERTIFIZIERUNG: SCHRITT FÜR SCHRITT ZUM BERUFSABSCHLUSS.

Teilqualifizierungen ermöglichen Ihnen den Einstieg in einen neuen Beruf – praxisnah, modular und zertifiziert. Der Ausbildungsberuf wird dabei in mehrere Bausteine (Module) unterteilt, die nacheinander in Theorie und Praxis vermittelt werden. Nach erfolgreichem Abschluss aller Module haben Sie die Möglichkeit, zur Externenprüfung bei der IHK zugelassen zu werden – der Weg zu einem vollwertigen Berufsabschluss.

Das Herzstück jeder Teilqualifizierung ist die IHK-Kompetenzfeststellung: Nach jedem Modul wird Ihr Wissensstand durch die Industrie- und Handelskammer geprüft und mit einem bundesweit anerkannten IHK-Zertifikat dokumentiert. Diese Zwischenzertifikate machen Ihre Fortschritte sichtbar und wertvoll – auch für potenzielle Arbeitgeber.

DIE VORTEILE AUF EINEM BLICK:

- › Schrittweiser Erwerb beruflicher Kenntnisse und Fähigkeiten
- › Möglichkeit zum anerkannten Berufsabschluss über die IHK-Externenprüfung
- › IHK-Zertifikat nach jedem Modul – bundesweit gültig
- › Individuell abgestimmte Bildungspläne
- › Präsenzunterricht in kleinen Lerngruppen (max. 12 Teilnehmende)
- › Betreuung durch zertifiziertes und erfahrenes Fachpersonal
- › Praxisnahe Ausbildung in modernen Werkstätten mit umfangreichem Maschinenpark
- › Qualitativ hochwertige und zertifizierte Schulungsinhalte

Nutzen Sie die Chance – starten Sie jetzt Ihre berufliche Zukunft mit einer Teilqualifizierung!



IHR KONTAKT:

Wir beraten Sie gerne unverbindlich und kostenfrei:

Standort Krefeld

E-Mail: beratung@bz-mek.de

Tel. 02151 78126 200

Standort Düsseldorf/Neuss

E-Mail: beratung@bz-mek.de

Tel. 0211 740781 16

Beratungsgespräche nach telefonischer Terminvereinbarung. Bei Fragen zur Förderung sprechen Sie bitte Ihren persönlichen Kontakt bei der Agentur für Arbeit oder dem Jobcenter an.

MEK GMBH

Standort Krefeld
Kleinewefersstraße 1, Eingang 3
47803 Krefeld
info@bz-mek.de

Standort Düsseldorf/Neuss
VERWALTUNG
Eupener Straße 70
40549 Düsseldorf
duesseldorf@bz-mek.de

AUSBILDUNG
Gladbacher Straße 456
41460 Neuss

www.bz-mek.de

5. Auflage: 06/2025

MEK

TEILQUALIFIZIERUNG

METALL- UND
ELEKTROBERUFE



BERUFLICHE BILDUNG
BEI DER MEK GMBH.

Seit 1972 sind wir in der Erwachsenenbildung tätig und als Bildungsträger nach AZAV zertifiziert. In unseren Bildungszentren in Krefeld sowie Düsseldorf/Neuss absolvieren jährlich rund 500 Teilnehmende Umschulungen, Qualifizierungen und Verbundausbildungen im gewerblich-technischen Bereich.

INDUSTRIEMECHANIKER:IN

Werden Sie Profi für große Maschinen und Anlagen als Industriemechaniker:in. Als Industriemechaniker:in sind Sie Spezialist:in für große Maschinen und Anlagen. Ihre Aufgaben umfassen die Herstellung und Montage von Bauteilen aus Metall und Kunststoff. Sie richten die Maschinen ein, nehmen sie in Betrieb und führen Kontrollen durch. Mit Ihrem Fachwissen können Sie auch während des laufenden Betriebs Fehler erkennen, Störungen beseitigen, Reparaturen und Wartungsarbeiten durchführen sowie Maschinen und Anlagen bei Bedarf umrüsten.

TÄTIGKEITSSCHWERPUNKTE:

- Montage und Inbetriebnahme von Maschinen und Anlagen
- Wartung und Reparatur von technischen Geräten
- Fehleranalyse und Störungsbehebung in der Produktion
- Qualitätskontrolle und Sicherstellung der Produktstandards
- Maschineneinrichtung und -optimierung für effiziente Abläufe
- Dokumentation und Berichtswesen zur Protokollierung von Arbeiten

TQ 1	Bauteile manuell und mit einfachen maschinellen Fertigungsverfahren herstellen	Dauer: 8 Wochen
TQ 2	Fügen von Bauteilen zu Baugruppen	Dauer: 8 Wochen
TQ 3	Herstellen von Bauteilen mit maschinellen Fertigungsverfahren	Dauer: 8 Wochen
TQ 4	Herstellen von einfachen mechanischen Baugruppen mit steuerungstechnischer Funktion	Dauer: 18 Wochen
TQ 5	Aufbauen, Erweitern, Prüfen und Überwachen automatisierter Systeme	Dauer: 16 Wochen
TQ 6	Montieren, Inbetriebnehmen und Optimieren von technischen Systemen	Dauer: 16 Wochen
TQ 7	Instandhalten von technischen Systemen	Dauer: 16 Wochen
TQ 8	Bearbeiten von komplexen Aufträgen im Einsatzgebiet	Dauer: 16 Wochen

IHR WEG ZUM ANERKANNTEN
BERUFSABSCHLUSS.

Die berufliche Bildung in Deutschland genießt einen exzellenten Ruf – doch nicht jeder hat einen geradlinigen Bildungsweg. Vielen Menschen fehlt ein formaler Berufsabschluss oder aktuelles Fachwissen, um auf dem Arbeitsmarkt Fuß zu fassen.

INDUSTRIELEKTRIKER:IN FÜR BETRIEBSTECHNIK

Als Industrieelektriker:in für Betriebstechnik sind Sie Spezialist:in für die Installation von elektrischen Bauteilen und Anlagen in den Bereichen der elektrischen Energieversorgung, der industriellen Betriebsanlagen sowie der Gebäude- und Automatisierungstechnik. Ihre Hauptaufgabe besteht darin, sicherzustellen, dass die elektrischen Anlagen ordnungsgemäß installiert und gewartet werden, um einen reibungslosen Betriebsablauf zu gewährleisten. Sie sind dafür verantwortlich, dass die Anlagen zuverlässig funktionieren und den höchsten Sicherheitsstandards entsprechen.

TÄTIGKEITSSCHWERPUNKTE:

- Installation, Wartung und Instandhaltung elektrischer Anlagen
- Durchführung von Messungen, Prüfungen und Fehlerdiagnosen
- Programmierung und Parametrierung von Steuerungs- und Regelungssystemen
- Identifizierung und Behebung von Störungen in elektrischen Systemen

TQ 1	Elektrotechnische Komponenten analysieren, auswählen, aufbauen, konfigurieren, messen und prüfen	Dauer: 22 Wochen
TQ 2	Elektrotechnische Schaltungen erstellen, Funktionen prüfen: IT-Systeme installieren und konfigurieren	Dauer: 15 Wochen
TQ 3	Elektrotechnische Anlageenteile installieren	Dauer: 15 Wochen
TQ 4	Elektrotechnische Anlagen in Betrieb nehmen	Dauer: 15 Wochen
TQ 5	Elektrotechnische Anlagen warten und kundenspezifisch anpassen	Dauer: 15 Wochen

Teilqualifizierungen (TQ) schließen diese Lücke:
Sie ermöglichen es Ihnen, schrittweise berufliche Kompetenzen zu erwerben – praxisnah, zertifiziert und gezielt auf einen anerkannten Berufsabschluss ausgerichtet. So eröffnen sie neue Chancen für den (Wieder-)Einstieg ins Berufsleben. Kurz gesagt: Teilqualifizierungen sind die Brücke zu Ihrem Berufsabschluss – und zu besseren Perspektiven auf dem Arbeitsmarkt.

MASCHINEN- UND ANLAGENFÜHRER:IN
Einsatzgebiet Metall- und Kunststofftechnik

Als Maschinen- und Anlagenführer:in – Einsatzgebiet Metall- und Kunststofftechnik – sind Sie verantwortlich für die Einrichtung, Programmierung, Bedienung, Wartung und Reparatur von Maschinen und Anlagen. Neben dem Austausch von Verschleißteilen wie Dichtungen, Filtern und Schläuchen gehören auch das Überwachen des Produktionsprozesses und die Steuerung des Materialflusses zu Ihren Aufgaben. Zudem führen Sie qualitätssichernde Maßnahmen durch. Werden Sie Teil einer spannenden und vielseitigen Tätigkeit als Maschinen- und Anlagenführer:in.

TÄTIGKEITSSCHWERPUNKTE:

- Maschinen- und Anlagenbedienung: professionelle Handhabung moderner Maschinen und Anlagen für reibungslose Abläufe
- Wartung und Instandhaltung: Expertise in regelmäßiger Wartung und Pflege von Maschinen und Anlagen
- Fehleranalyse und Störungsbehebung: Kompetenz in der Identifizierung, Analyse und Behebung technischer Probleme

TQ 1	Bauteile und Baugruppen herstellen	Dauer: 24 Wochen
TQ 2	Maschinen und Anlagen einrichten, umrüsten und bestücken	Dauer: 20 Wochen
TQ 3	In der Qualitätskontrolle prüfen und messen	Dauer: 12 Wochen
TQ 4	Maschinen und Anlagen warten und reparieren und Störungen beseitigen	Dauer: 12 Wochen



FACHKRAFT FÜR METALLTECHNIK
Fachrichtung Zerspanungstechnik

Als Fachkraft für Metalltechnik – Fachrichtung Zerspanungstechnik – bearbeiten Sie Metallkomponenten gemäß technischen Zeichnungen, gewährleisten deren Konformität mit den Spezifikationen und setzen dabei modernste Techniken ein. Sie sind verantwortlich für die Einrichtung, Bedienung und Überwachung von Maschinen und Anlagen zur spanenden Bearbeitung von Metallwerkstücken. Sie programmieren und bedienen konventionelle und CNC-gesteuerte Maschinen, wählen die passenden Werkzeuge aus und führen Messungen zur Qualitätssicherung durch. Zudem sind sie für die Wartung und Instandhaltung der Maschinen und Werkzeuge zuständig. Eine hohe Qualitätssicherung ist dabei unerlässlich, da Sie die gefertigten Metallprodukte sorgfältig prüfen und sicherstellen, dass sie den hohen Qualitätsstandards entsprechen.

TÄTIGKEITSSCHWERPUNKTE:

- Präzise Metallbearbeitung: Bearbeitung von Metallteilen mit hoher Präzision und Genauigkeit
- Programmierung und Bedienung von konventionellen und/oder CNC-gesteuerten Dreh- und Fräsmaschinen
- Qualitätskontrolle und Dokumentation: Überprüfung der Qualität der gefertigten Teile und Dokumentation der Ergebnisse

TQ 1	Einfache Bauteile manuell und maschinell herstellen und fügen	Dauer: 24 Wochen
TQ 2	Bauteile und Baugruppen industriell herstellen sowie technische Systeme herstellen	Dauer: 20 Wochen
TQ 3	Prozesse in der Organisation, Durchführung und Dokumentation von Prozessen in der Einzelteilfertigung	Dauer: 16 Wochen
TQ 4	Optimierung der Fertigungsprozesse für die Serienfertigung	Dauer: 16 Wochen

FACHKRAFT FÜR METALLTECHNIK
Fachrichtung Montagetechnik

Als Fachkraft für Metalltechnik – Fachrichtung Montagetechnik – bearbeiten Sie Metallkomponenten gemäß technischen Zeichnungen und stellen sicher, dass sie den vorgegebenen Spezifikationen entsprechen. Zudem führen Sie Montage- und Installationsarbeiten von metallischen Konstruktionen durch, sei es im Maschinenbau, in der Bauindustrie oder in anderen Bereichen. Sie sind auch für die Wartung und Reparatur von metallischen Anlagen und Maschinen verantwortlich, indem Sie Defekte identifizieren und Instandsetzungsmaßnahmen ergreifen. Die Qualitätssicherung spielt ebenfalls eine wichtige Rolle, indem Sie die gefertigten Metallprodukte prüfen und sicherstellen, dass sie den hohen Qualitätsstandards entsprechen.

TÄTIGKEITSSCHWERPUNKTE:

- Metallverarbeitung: Bearbeitung von Metallkomponenten nach technischen Zeichnungen
- Montage und Installation: Zusammenbau und Installation von Metallkonstruktionen
- Wartung und Reparatur: Warten und Reparieren von metallischen Anlagen und Maschinen

TQ 1	Einfache Bauteile manuell und maschinell herstellen und fügen	Dauer: 24 Wochen
TQ 2	Bauteile und Baugruppen industriell herstellen sowie technische Systeme herstellen	Dauer: 20 Wochen
TQ 3	Baugruppen herstellen, automatisierte Anlagen in Betrieb nehmen und deren Betriebssicherheit gewährleisten	Dauer: 16 Wochen
TQ 4	Komplexe industrielle Anlagen herstellen, montieren, in Betrieb nehmen und deren Betriebssicherheit gewährleisten	Dauer: 16 Wochen